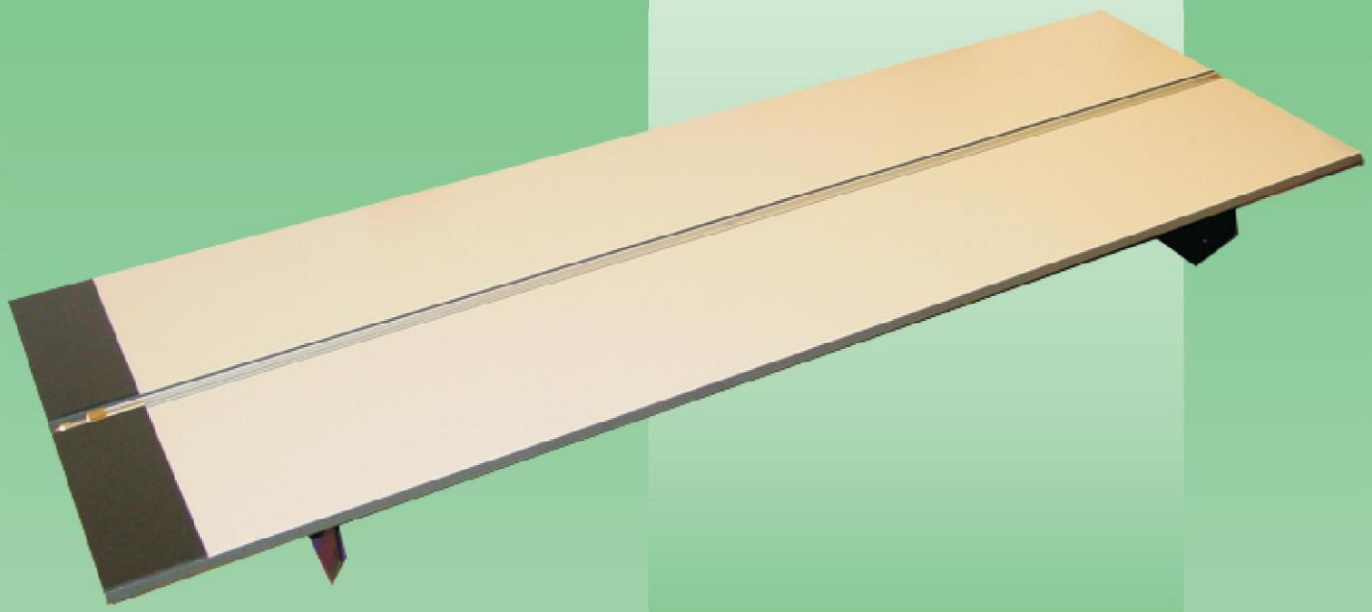
Компания «СБ-Полимер»

Официальный представитель SHANNON B.V. в России и странах СНГ

Гибка пластмасс

быстро и просто



HR



SHANNON

Гибочные станки HR

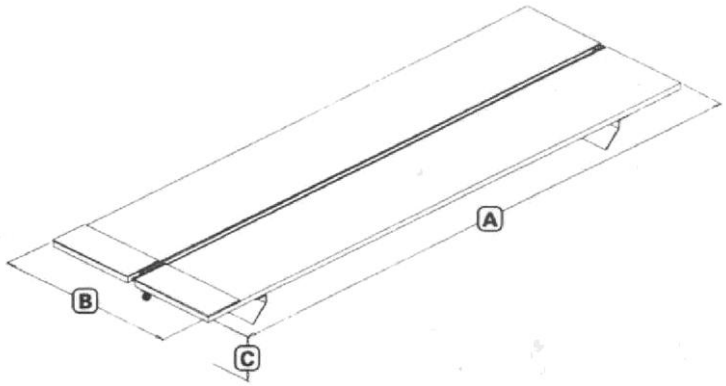
Shannon HR это легкий в использовании станок для гибки листов из термопластов таких как оргстекло (PMMA), полистирол (PS), полиэтилен (PE), полипропилен (PP), поликарбонат (PC), ПВХ (PVC) и других толщиной от 1 до 6 мм.

Станок семейства HR идеален для производства подставок, ценников, меню-холдеров, дисплеев и для разработки моделей будущих изделий. Типовые станки имеют рабочую поверхность длиной 50, 125, 220 и 300 сантиметров.

Панели рабочей поверхности устойчивы к механическим воздействиям. Высота расположения ИК нагревательного элемента регулируется в зависимости от толщины материала и радиуса гибки.

Профиль для контактной гибки (дополнительное оборудование) легко устанавливается поверх нагревательного элемента и позволяет создать ровный гиб заготовки при толщине материала от 0,3 до 1,5 мм. Станок так же может быть оснащен ограничительной планкой и стопорными механизмами.

Дополнительное оборудование к станку представлено в отельном буклете.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HR 50	HR 125	HR 220	HR 300
Рабочая длина, мм	500	1250	2200	3000
Стандартная ширина профиля, мм	15 или 30	15 или 30	20 или 40	20 или 40
Толщина сгибаемого материала, мм	1 – 6	1 – 6	1 – 10	1 – 10
Ширина, **A** мм	650	1350	2480	3100
Глубина, **B** мм	440	440	465	485
Высота, **C** мм	105	105	105	112
Максимальное число терморегуляторов	1	1	1	1
Максимальное число нагревателей	1	1	1	1
Максимальная мощность, Вт	225	500	1000	1000
Напряжение питания, В	220 - 230	220 - 230	220 - 230	220 - 230

Другие комплектации и размеры по запросу.

По всем вопросам гибки и полировки пластмасс вы всегда можете связаться с нами для профессиональной консультации или посетить наш офис, чтобы увидеть работу станков.

ООО “Компания “СБ-Полимер”
127550, РФ, г. Москва, Прянишникова ул., д 19А, стр.9
Тел.: +7 (495) 796-67-47 Факс:+7 (499) 976-11-88
E-mail: info@sb-polimer.ru Web: www.sb-polimer.ru