Компания «СБ-Полимер»

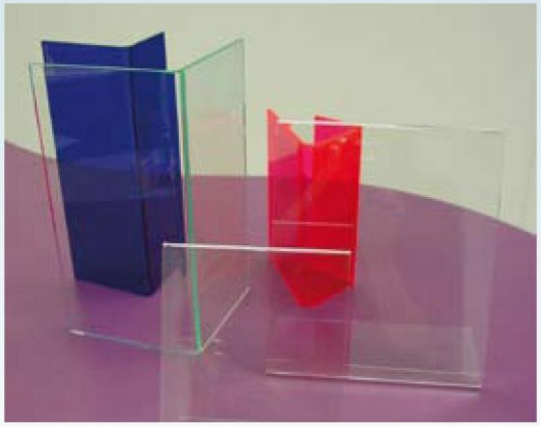
Официальный представитель SHANNON B.V. в России и странах СНГ

Гибка пластмасс

быстро и просто



HRP/S



SHANNON

Гибочные станки HRP/S

Shannon HRP/S это высококачественный, легко трансформируемый полуавтоматический станок для производства изделий с множественными гибами листов термопластов, в промышленном производстве, оснащенный нижними и верхними нагревательными элементами. Предназначен для гиба листов термопластов, таких как оргстекло (PMMA), полистирол (PS), полипропилен (PP), поликарбонат (PC), поливинилхлорид (PVC) и другими толщиной от 1 до 15 мм.

Станок в стандартной комплектации имеет 4 отражательных профиля, 2 из которых смонтированы на верхней, пневматически управляемой, рамке. Так же на станок могут устанавливаться 4 нижних нагревательных элемента. Каждый верхний отражательный профиль дополнен регулируемым прижимным профилем. Стандартный отражательный профиль (шириной 20 и 40 мм) имеет один ИК нагревательный элемент с независимо регулируемой температурой и высотой (максимальное количество терморегуляторов – 4). Расстояние межу отражательными профилями регулируется от 20 до 1000 мм.

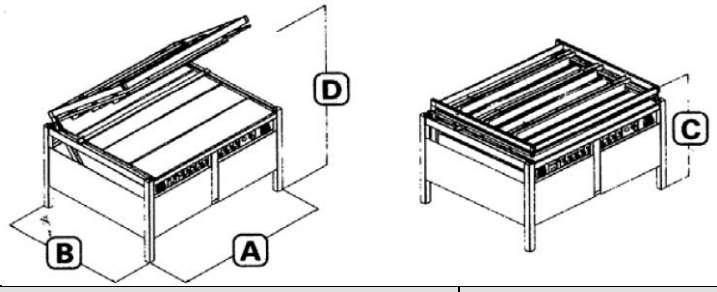
Пневматическое управление верхней рамкой осуществляется автоматическим таймером, педальным переключателем и двумя аварийными кнопками.

Надежные, легко перемещаемые, панели рабочей поверхности имеют возможность регулировки при помощи направляющих и интегрированной шкалы, проградуированной в дюймах и миллиметрах, которая также используется для установки и фиксации ограничительной планки.

Панели из специального материала и позволяют работать станку 24 часа в сутки 7 дней в неделю.

Станок имеет модульную конструкцию и конструктивно готов к расширению возможностей при установке дополнительных нагревателей и/или терморегуляторов и специальных профилей для гибки тонких материалов и/или для гибки с большим радиусом.

Дополнительное оборудование к станку представлено в отельной листовке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HRP/S 220	HRP/S 300
Рабочая длина, мм.	2.200	3.000
Стандартная толщина сгибаемого материала, мм.	2 - 12	2 - 12
Максимальная толщина сгибаемого материала, мм.	15	15
Расстояние между 2 линиями гибки, мм.	25 - 1.000	25 - 1.000
Ширина, **A** мм	2390	3390
Глубина, **B** мм	1060	1060
Высота, **C** мм	185	185
Высота открытой машины, **D** мм	1720	1720
Максимальное число терморегуляторов	4	4
Максимальное число нагревателей	2 снизу и 2 сверху	2 снизу и 2 сверху
Максимальная потребляемая мощность, Вт	4.000	4.000
Напряжение питания, В	220 - 230	220 - 230
Мощность ИК нагревателя, Вт	1000	1000

КОМПЛЕКТАЦИИ	HRP/S 220	HRP/S 300
1 нижний нагрев. элемент + 1 верхний нагрев. элемент + 2 терморегулятора	+	+
2 нижних нагрев. элемента + 1 верхний нагрев. элемент + 3 терморегулятора	+	+
2 нижних нагрев. элемента + 2 верхних нагрев. элемента + 4 терморегулятора	+	+
4 нижних нагрев. элемента + 2 верхних нагрев. элемента + 4 терморегулятора	+	+

Другие варианты комплектации и размеры по запросу.

По всем вопросам гибки и полировки пластмасс вы всегда можете связаться с нами для профессиональной консультации или посетить наш офис, чтобы увидеть работу машин.

ООО "Компания "СБ-Полимер"
127550, РФ, г.Москва, Прянишникова ул., д 19А, стр.9
Тел.: +7 (495) 796-67-47 Факс:+7 (499) 976-11-88
E-mail: info@sb-polimer.ru Web: www.sb-polimer.ru